

Svejsereg - slibestøv



REFERENCE-PROJEKT

Udsugning og filtrering af svejsereg og slibestøv på smedeværksted.

Reference-virksomhed:

- Stefco A/S

Virksomhedens kontaktperson:

- Ingolf Steffensen

Dansk Procesventilation:

- Kristian Kirkegaard
- Tlf.: 61 270 870. E-mail: info@dansk-procesventilation.dk

Projektets afslutningsdatoer:

- Etablering april 2005
- September 2008
- September 2009

Historik:

I 2005 købte Stefco en central, behovsstyret procesventilation med sugearme, rørsystem, ventilator og frekvensomformer af den tidligere PlymoVent-distributør i Danmark. I 2008 udvidede Stefco med en rustfast afdeling. I den forbindelse udskiftedes ventilator, frekvensomformer og en del af rørsystemet. Ventilatoren og frekvensomformeren projekteredes for på et senere tidspunkt at kunne håndtere et filter, da endnu en udvidelse ville resultere i et filter-krav. I 2009 udvidede Stefco endnu en gang, og procesventilationen udrustes med et svejsereg- og slibestøvsfilter.

Løsning:

Den nuværende procesventilation består af 9 stk. PLYMOVENT® FlexMax-sugearme, der er udrustet med automatisk motorspjæld med SmartPower-kraftudtag, hvortil svejséværkerne er tilsluttet. Alle sugearme er via fælles rørsystem ført til et PLYMOVENT® MultiDustBank-svejseregfilter med automatisk, differenstrykstyret renseautomatik. Procesventilationens centrale ventilator er behovsstyret via Danfoss-frekvensomformer, som reguleres af en HUBA-tryktransmitter. Således er der altid et konstant og korrekt sug i den enkelte sugearm.

Udstyr:

- 9 stk. FlexMax-sugearme.
- 9 stk. SmartPower-kraftudtag.
- 1 stk. MultiDustBank B-8-H filter.
- 1 stk. CONT-C-24 renseautomatik.
- 1 stk. JHM-ventilator, 11,0 kW.
- 1 stk. Danfoss-frekvensomformer, 11,0 kW.
- 3 stk. Danson-kontrolanordninger.